



Rike damer
FORMUE: Styrelederen i Sjømat Norge og administrerende direktør i Brødrene Spærre, Inger-Marie Spærre, har hele 68,8 millioner kroner i formue.

Ny Nifes-sjef?
NY: Ole Arve Misund er ny søker som toppsjef på Nifes i Bergen. Misund var opprinnelig ikke søker til jobben.

Høststorm tvang flåten i land
UVÆR: Stormen som traff Norskekysten onsdag tvang båter som har vært på fiske i Nordsjøen og Norskehavet den siste tiden til land.

Hvile gir mer effektiv tørking

KLIPPFIISK

Dobbel kapasitet til halvert energiforbruk, er resultatet som tilbys klippfiskproducentene etter et forskningsprosjekt. Stikkordet er mer hvile i prosessen.

Einar Lindbæk
Ålesund

Det er Sintef, støttet av midler fra Fiskeri- og havbruksnæringsens forskningsfond (FHF), som gjennom et fireårig prosjekt om å effektivisere klippfiskproduksjonen, er kommet med opplysende resultat for produsentene.



Lorena Gallart
Jornet



FORSØK: På besøk hos Olav E. Fiskerstrand AS og Jørgen Heggen AS. Forsker Erlend Indergård, SINTEF (t.h.), Per Owe Owsen (t.v.) og Per Ståle Fiskerstrand (midten). FOTO: LORENA GALLART JORNET/FHF

Redusert energiforbruk og økt effektivisering er to av flere viktige faktorer for en bærekraftig produksjon

Mange løsninger
Den energikrevende og langsomme tørkeprosessen for klippfisk, har vært utviklet i moderne tid og bedriftene bruker ulike løsninger.

– Dette er noe alle produsentene kan gjøre uavhengig av hvilken tørketeknologi de benytter.

– Dette er noe alle produsentene kan gjøre uavhengig av hvilken tørketeknologi de benytter. Og er det ønskelig med enda mer effektive hvileperioder, så utnyt overskuddsvarmen fra tørkene som produsentene har mer enn nok av, sier Indergård.

Prosjektet er gjennomført som et samarbeidsprosjekt mellom SINTEF, klippfiskbedrifter, to leverandører av tørkeutstyr og FHF som finansieringspartner.

Samarbeidsprosjekt
– Dette gjelder ikke bare for stor fisk. All fisk over to kilo bør hvile, sier Indergård.

produksjonen i bedriftene og en engasjert leverandørindustri, sier Jorget. Det er over 35 produsenter av klippfisk i Norge. Lønnsomheten er blant annet avhengig av å drive med rasjonell, effektiv og kostnadsbesparende produksjon.

– Målet med prosjektet har vært å få gjort forsøkene så riktige som mulig i stor skala produksjon. Det har derfor vært viktig å ha med de som er ansvarlige for den daglige produksjonen i bedriftene og en engasjert leverandørindustri, sier Jorget.

En av årene og neste år for å formidle til knapt 30 bedrifter resultatene fra prosjektet og hvordan den enkelte bedrift kan gjøre seg nytte av det i forhold til sin egen produksjon, sier Jorget.

FAKTA: KLIPPFIISK TØRKNING
Klippfisktørring i dag: Prosjektet har kartlagt 23 ulike tørkeanlegg fordelt på fire ulike teknologier: ulike typer langblåse- og tunninger, ulike typer kammer- og tunninger.

– Vi besøker alle bedrifter som ønsker det og opplever responsen som god. Klippfiskproduksjonen er bygd på tradisjon og teknologien er skapt gjennom kreativitet og klokskap i bedriftene. Vi forsøker å ta dette litt videre, sier Jorget.

FAKTA: LUNDBERG
Selskapet Odd Lundberg AS eier fiskebåten «Odd Lundberg» hadde i for en omsætning på 26,7 millioner kroner, og et resultat før skatt på 8 millioner kroner.

– Dette var en meget viktig opplevelse for oss som produsere, hvor jevn produksjonen er og flere andre relevante forhold. Det er selvfølgelig bedriftene selv som må gjøre det endelige valget av produksjonsmetode og utstyr, sier Indergård.



KONDEMNERE: Lundberg-rederiet vil unngå å kollapse og søke etter å strukturere kvoter fra «Odd Lundberg» til sin nyinnkjøpte pelagisk tråler.

Ber om å slippe kollapse

STRUKTURERING

Ringnotreder Geir Lundberg ber om å slippe kollapse ved overføring av strukturkvote. – Unødvendig ordning som bør fjernes, mener han.

FAKTA: LUNDBERG
Selskapet Odd Lundberg AS eier fiskebåten «Odd Lundberg» hadde i for en omsætning på 26,7 millioner kroner, og et resultat før skatt på 8 millioner kroner.



«Odd Lundberg» til Russland
FBFI 12. oktober 2015



Geir Lundberg

Nils Torsvik
Bergen

Lundberg vil overføre kvoter han har på «Odd Lundberg» til en pelagisk tråler han har kjøpt. For å få lov til det, etter dagens regelverk, må han kollapse båten han overfører kvotene fra.

Kollapse
E-posten han sendte i august, som har et personlig og venn-

Aspaker lover Lundberg snarlig svar

Fiskeriminister Elisabeth Aspaker lover Lundberg et snarlig svar på sin beønn om å slippe å kollapse og søke etter å strukturere kvoter fra «Odd Lundberg» til sin nyinnkjøpte pelagisk tråler. Vi har foreløpig sett

skapelig preg, viser til at Lundberg nylig har kjøpt en pelagisk tråler og vil overføre kvoter til denne fra sin ringnotbåt «Odd Lundberg», som han ønsker å selge.

– Dette var en meget viktig opplevelse for oss som produsere, hvor jevn produksjonen er og flere andre relevante forhold. Det er selvfølgelig bedriftene selv som må gjøre det endelige valget av produksjonsmetode og utstyr, sier Indergård.

– Dette var en meget viktig opplevelse for oss som produsere, hvor jevn produksjonen er og flere andre relevante forhold. Det er selvfølgelig bedriftene selv som må gjøre det endelige valget av produksjonsmetode og utstyr, sier Indergård.

– Dette var en meget viktig opplevelse for oss som produsere, hvor jevn produksjonen er og flere andre relevante forhold. Det er selvfølgelig bedriftene selv som må gjøre det endelige valget av produksjonsmetode og utstyr, sier Indergård.

– Dette var en meget viktig opplevelse for oss som produsere, hvor jevn produksjonen er og flere andre relevante forhold. Det er selvfølgelig bedriftene selv som må gjøre det endelige valget av produksjonsmetode og utstyr, sier Indergård.

– Dette var en meget viktig opplevelse for oss som produsere, hvor jevn produksjonen er og flere andre relevante forhold. Det er selvfølgelig bedriftene selv som må gjøre det endelige valget av produksjonsmetode og utstyr, sier Indergård.

– Dette var en meget viktig opplevelse for oss som produsere, hvor jevn produksjonen er og flere andre relevante forhold. Det er selvfølgelig bedriftene selv som må gjøre det endelige valget av produksjonsmetode og utstyr, sier Indergård.

– Dette var en meget viktig opplevelse for oss som produsere, hvor jevn produksjonen er og flere andre relevante forhold. Det er selvfølgelig bedriftene selv som må gjøre det endelige valget av produksjonsmetode og utstyr, sier Indergård.

Sannsynligvis må vi lete etter fartøy som allerede er ute av fiskeri. Så må dette fartøyet settes i godkjent stand og klasses opp igjen, og rigges for fiskeri. Når alt dette er utført, kan fartøyet kollapse.

Geir Lundberg, ringnotreder

– Kollapse mange millioner kroner. – Kollapse som heller burde gått til verdiskaping i fiskeriet, sier han og mener dette bare gagnar verkstedene og klasseselskapene, og er med på å drive opp prisene på slike fartøyer.

Ikke overkapasitet
Lundberg mener det ikke lenger er et behov for å kollapse båter i ringnotflåten. – Overkapasiteten i vår

gruppe er ikke lenger noe stort problem, mener han og håper kravet om kollapse kan frafaller for gruppen til overkapasitet eventuelt blir et problem igjen.

– Håper på forståelse og ser frem til konstruktiv løsning, skriver Lundberg i sin e-post som avsluttes med at strukturprosessen må være avsluttet innen oktober måned, og at han ser frem til at Aspaker kan besøke ham i Gratangen.

– Ber bort
Lundberg vil ikke opplyse til FiskeribladetFiskaren hvilken ny båt de har kjøpt, og hevder at hans brev var ment som en generell henvendelse om å frafalle krav om kollapse av båter i ringnotflåten.

– Hele ordningen bør bort, mener han og viser til båter som har forlist i prosesser med å hente utenlandske båter til Norge, for å sette dem i stand, for så å bli kollapse.

– Dette er noe alle produsentene kan gjøre uavhengig av hvilken tørketeknologi de benytter. Og er det ønskelig med enda mer effektive hvileperioder, så utnyt overskuddsvarmen fra tørkene som produsentene har mer enn nok av, sier Indergård.

Prosjektet er gjennomført som et samarbeidsprosjekt mellom SINTEF, klippfiskbedrifter, to leverandører av tørkeutstyr og FHF som finansieringspartner.

– Målet med prosjektet har vært å få gjort forsøkene så riktige som mulig i stor skala produksjon. Det har derfor vært viktig å ha med de som er ansvarlige for den daglige produksjonen i bedriftene og en engasjert leverandørindustri, sier Jorget.

– Dette er noe alle produsentene kan gjøre uavhengig av hvilken tørketeknologi de benytter. Og er det ønskelig med enda mer effektive hvileperioder, så utnyt overskuddsvarmen fra tørkene som produsentene har mer enn nok av, sier Indergård.

Prosjektet er gjennomført som et samarbeidsprosjekt mellom SINTEF, klippfiskbedrifter, to leverandører av tørkeutstyr og FHF som finansieringspartner.

– Målet med prosjektet har vært å få gjort forsøkene så riktige som mulig i stor skala produksjon. Det har derfor vært viktig å ha med de som er ansvarlige for den daglige produksjonen i bedriftene og en engasjert leverandørindustri, sier Jorget.

– Dette er noe alle produsentene kan gjøre uavhengig av hvilken tørketeknologi de benytter. Og er det ønskelig med enda mer effektive hvileperioder, så utnyt overskuddsvarmen fra tørkene som produsentene har mer enn nok av, sier Indergård.

Prosjektet er gjennomført som et samarbeidsprosjekt mellom SINTEF, klippfiskbedrifter, to leverandører av tørkeutstyr og FHF som finansieringspartner.

– Målet med prosjektet har vært å få gjort forsøkene så riktige som mulig i stor skala produksjon. Det har derfor vært viktig å ha med de som er ansvarlige for den daglige produksjonen i bedriftene og en engasjert leverandørindustri, sier Jorget.

nils.torsvik@fbfi.no
Mobilt: 932 56 325